



Poniżej zamieszczono pytania zgłoszone przez oferentów w ramach przetargu **Dostawa wraz z montażem i uruchomieniem układu wysokosprawnej produkcji energii elektrycznej oraz ciepłej w skojarzeniu – dostawa kompletnej jednostki kogeneracyjnej o mocy 4,5 MW** oraz odpowiedzi

1. Chciałbym Pana poinformować, że w dokumentacji przetargowej jest błędna data oddania oferty przetargowej. W związku na okres świąteczny i czas urlopowy na przełomie roku, prosimy o przesunięcie terminu oddawania oferty do końca stycznia 2017 roku. Data ukończenia montażu wyznaczona na 15 sierpnia 2017 roku jest w tym przypadku niemożliwa do zrealizowania i dlatego też musi być przesunięta. Do budowy takiej jednostki kogeneracyjnej konieczny jest wyraźnie dłuższy czas realizacji. Dlatego wnosimy o przedłużenie terminu realizacji do końca stycznia 2018 roku. Proszę o przesłanie informacji z wyznaczonymi nowymi terminami przetargu.
Odp. Zamawiający wyraża zgodę na przesunięcie terminu składania ofert do dnia 27 stycznia 2017. Termin realizacji pozostaje bez zmian
2. W związku z podanym w SIWZ terminem przekazania do eksploatacji, który przypada na 15.08.2017 roku prosimy o potwierdzenie, że termin złożenia ofert mija 23 grudnia 2016.
Odp. Zamawiający informuje o przesunięciu terminu składania ofert do dnia 27 stycznia 2017. Termin realizacji pozostaje bez zmian
3. Prosimy o potwierdzenie, że referencje wymagane w punkcie 8.3 c) dotyczą trzech referencji potwierdzających prawidłowe wykonanie przez Oferenta instalacji kogeneracji w zakresie dostawy i uruchomienia oraz dodatkowo wymagacie Państwo dostarczenia listy referencyjnej producenta agregatu kogeneracyjnego w zakresie instalacji kogeneracyjnych opartych o oferowany model agregatu z układem oczyszczania i dozowania CO2 zrealizowanych na potrzeby zasilania szklarni.
Odp. Zamawiający potwierdza, że referencje wymagane w punkcie 8.3 c) SIWZ dotyczą trzech referencji potwierdzających prawidłowe wykonanie przez Oferenta instalacji kogeneracji w zakresie dostawy i uruchomienia oraz dodatkowo wymagane jest dostarczenie listy referencyjnej producenta agregatu kogeneracyjnego w zakresie instalacji kogeneracyjnych opartych o oferowany model agregatu z układem oczyszczania i dozowania CO2 zrealizowanych na potrzeby zasilania szklarni.
4. Naszym zdaniem przy analizie kryterium "koszt jednostkowy wyprodukowania mocy efektywnej" pod uwagę powinien być brany zarówno koszt zużycia oleju jak i koszt związany z jego okresową wymianą. Jednocześnie chcemy zwrócić uwagę, że obecnie oferent podaje w ofercie jedynie jednostkowe zużycie oleju w kg/h natomiast na jednostkowy koszt zużycia oleju ma wpływ również jego cena. Czy oferent powinien również zgodnie z punktem 10.2.1.17 SIWZ podać odrębnie koszt wymiany oleju wraz z kosztem oleju do wymiany.
Odp. Oferent powinien podać koszt wymiany oleju wraz z kosztem oleju do wymiany
5. Czy oferent powinien podać cenę oleju w celu umożliwienia Zamawiającemu obliczenia ceny jednostkowego zużycia oleju wyrażoną w PLN/h?
Odp. Oferent powinien podać **jednostkowe zużycie oleju w g/kWh** oraz **ceny oleju za 1000g**
6. Zgodnie z punktem 10.2.1.17 do SIWZ Zamawiający powinien dotrzymać parametrów gwarantowanych podczas eksploatacji agregatów. Rzeczą naturalną jest degradacja agregatu w czasie jego pracy. Regularnie i prawidłowo wykonywane przeglądy serwisowe mogą jedynie w pewnym stopniu ograniczyć degradację maszyny. Proszę o potwierdzenie, że

Dostawa wraz z montażem i uruchomieniem układu wysokosprawnej produkcji energii elektrycznej oraz ciepłej w skojarzeniu – dostawa kompletnej jednostki kogeneracyjnej o mocy 4,5 MW.



odpowiedzialność Oferenta za dotrzymanie parametrów gwarantowanych agregatów w ramach kontraktu na dostawę i uruchomienie będzie się ograniczała do gwarancyjnych pomiarów parametrów wykonywanych podczas rozruchu urządzeń (do 300 godzin pracy) natomiast odpowiedzialność za dotrzymywanie parametrów agregatów podczas eksploatacji będzie wynikała z zapisów umowy serwisowej? Tym samym parametry jakie Oferent oświadczy w ofercie nie będą uwzględniały obniżenia wydajności maszyny ze względu na jej degradację w okresie eksploatacji.

Odp. Zamawiający potwierdza, że dotrzymanie parametrów gwarantowanych będzie sprawdzone pomiarami gwarancyjnymi podczas rozruchu urządzeń. Oferent powinien podać maksymalny zakres obniżenia parametrów urządzenia ze względu na degradację w okresie eksploatacji. Parametry te będą weryfikowane w okresie eksploatacji

7. Proszę o potwierdzenie, że układ oczyszczania spalin do poziomów podanych w SIWZ powinien być zaprojektowany i wykonany aby umożliwić dotrzymanie wymaganych parametrów podczas jego eksploatacji pod warunkiem wykonywania przeglądów wymaganych przez producenta?

Odp. Zamawiający potwierdza

8. Ze względu na fakt, że Oferent nie jest wykonawcą hali maszyn wraz z pozostałymi elementami przewidzianymi do zabudowy prosimy o potwierdzenie, że wymagany poziom hałasu 85 dB(A) w odległości 1m od obudowy dotyczy warunków wolnego pola a nie pomiarów hałasu wykonywanych na hali. Równocześnie proszę o potwierdzenie, że nie będzie wymagane na koszt Oferenta wykonywanie pomiarów hałasu od obudowy agregatu.

Odp. Zamawiający potwierdza

9. W nawiązaniu do parametrów gwarantowanych proszę o potwierdzenie poniższych założeń:
- Gwarantowane zużycie gazu należy rozumieć jako zużycie deklarowane zgodnie z normą ISO 3046 dla którego obowiązuje tolerancja +5 %.
 - Moc elektryczna podawana jest zgodnie z ISO 3046 dla warunków standardowych (Ciśnienie 1000mbar, temperatura 25stC, wilgotność 30%)
 - Moc cieplna podawana jest z tolerancją +/-8%
 - Punkty od a) do c) dotyczą również sposobu obliczenia sprawności elektrycznej, cieplnej oraz całkowitej.

Odp. Zamawiający wymaga podania wartości rzeczywistych, które podczas pomiarów gwarancyjnych zostaną zmierzone z wykorzystaniem przyrządów obiektowych, z uwzględnieniem błędów pomiaru urządzeń pomiarowych.

10. Proszę o potwierdzenie, że pomiary gwarancyjne będą realizowane przez Zamawiającego przy udziale przedstawiciela Oferenta za pomocą układów pomiarowych, których wykonanie jest po stronie Zamawiającego.

Odp. Zamawiający potwierdza

11. Proszę o podanie schematu technologicznego instalacji wraz z określeniem parametrów na granicach styku układów odzysku ciepła.

Odp. W załączeniu

12. Proszę o potwierdzenie poniżej podanych wartości referencyjnych powietrza przy którym mają być spełnione parametry emisji za układem SCR.

CO < 10ppm @ 5%O2
NOx < 10ppm @ 5%O2
C2H4 < 0,5ppm @ 10%O2

Dostawa wraz z montażem i uruchomieniem układu wysokosprawnej produkcji energii elektrycznej oraz cieplnej w skojarzeniu – dostawa kompletnej jednostki kogeneracyjnej o mocy 4,5 MW.



Odp. Zamawiający potwierdza

13. Prosimy o uszczegółowienie, 60 miesięcy gwarancji na powierzchnie lakiernicze, jakich dokładnie elementów ta gwarancja ma dotyczyć.

Odp. W dokumentacji przetargowej nie występuje określenie „powłoki lakiernicze”. 60 miesięczny okres gwarancji dotyczy zabezpieczeń antykorozyjnych, które są generalnym terminem technicznym. Termin ten oznacza zabezpieczenie wszelkich elementów urządzenia przed pojawieniem się ognisk korozji podczas normalnych warunków eksploatacji.

14. W odniesieniu do treści Części II SIWZ-u „Część Techniczna” (punkt 2) Zamawiający wymaga uzyskania oczyszczonych spalin o parametrach: CO max - 10 ppm; NOx max - 10 ppm, Etylen - 0,5 ppm. Prosimy o potwierdzenie, że wymagane parametry spalin po oczyszczeniu są podane dla 5 % zawartości O₂ w spalinach.

Odp. Wymagane w SIWZ parametry spalin podane są dla 5% zawartości O₂ w spalinach

15. W odniesieniu do treści SIWZ część techniczna pkt. 3.12 - Zamawiający wymaga nietypowych narzędzi do wykonywania serwisu. Dla tego typu silnika do poważnych prac serwisowych związanych np. z wymianą głowic, czy tłoków potrzebne są klucze hydrauliczne, które używane są w zasadzie tylko przez autoryzowany serwis producenta silnika i które są narzędziami drogimi. Czy Zamawiający chce, aby takie narzędzia były również dostarczone z silnikiem, przy czym trzeba wziąć pod uwagę, iż podniesie to znacznie cenę oferty. Czy wystarczające będą narzędzia służące do podstawowego serwisu związanego z regulacją zaworów, wymianą filtrów i świec zapłonowych.

Odp. Narzędzia wykorzystywane wyłącznie przez autoryzowany serwis nie są częścią dostawy. Wystarczające są narzędzia służące do podstawowego serwisu.

16. W odniesieniu do zapisów kontraktu, prosimy o potwierdzenie możliwości negocjacji przedstawionej propozycji Umowy, gdyż jej obecny kształt jest trudny do przyjęcia. Z jednej strony jest sporo elementów czysto technicznych do określenia, między innymi w rozliczeniach, a może przede wszystkim uściślenie ilości i wysokości kar, które w obecnym kształcie powodują zwiększone koszty ryzyka, co będzie wpływać na wartość dostawy.

Odp. Prosimy o przesłanie listy uwag do zapisów kontraktu do ewentualnego uwzględnienia

Dodatkowo w załączeniu przesyłamy analizę parametrów gazu jako wartości referencyjne, do których należy odnosić parametry gwarantowane (np. zużycie gazu)

Dostawa wraz z montażem i uruchomieniem układu wysokosprawnej produkcji energii elektrycznej oraz ciepłej w skojarzeniu – dostawa kompletnej jednostki kogeneracyjnej o mocy 4,5 MW.

Nr analizy: TWGL/1465/2016

Data: 2016-09-30

Kopalnia: Lublin
Punkt pomiarowy (PZO): PH Jarex Lublin **ID PZO:** SAN112
Miejsce pobrania próbki: Króciec na odcinku pomiarowym
Odbiorca gazu: Odbiorca pozasystemowy
Odwiert:
Sposób pobrania próbki: do pipety szklanej+do worka tekl.
Ciśnienie gazu: 0.22 MPa
Temp. gazu w punkcie poboru: 14.0 °C
Data pobrania próbki: 2016-09-29
Imię i nazwisko pobierającego: Bożena Florczak

Skład gazu suchego :

skład chemiczny	% obj.	g/m ³	% molowy
CH ₄	95.9042	687.949	95.8647
C ₂ H ₆	2.3274	31.532	2.3443
C ₃ H ₈	0.6069	12.195	0.6182
i-C ₄ H ₁₀	0.0892	2.414	0.0929
n-C ₄ H ₁₀	0.0903	2.446	0.0941
neo-C ₅ H ₁₂	0.0014	0.048	0.0015
i-C ₅ H ₁₂	0.0223	0.766	0.0237
n-C ₅ H ₁₂	0.0151	0.529	0.0164
Σ C ₆ H ₁₄	0.0110	0.474	0.0123
Σ C ₇ H ₁₆	0.0037	0.200	0.0045
Σ C ₈ H ₁₈	0.0006	0.041	0.0008
Σ C ₉ H ₂₀	0.0003	0.028	0.0005
Σ C ₁₀ H ₂₂	0.0000	0.000	0.0000
benzen	0.0002	0.008	0.0002
toluen	0.0002	0.010	0.0002
ksylen	0.0001	0.007	0.0001
CO ₂	0.1142	2.257	0.1147
H ₂ S	0.0000	0.000	0.0000
O ₂	0.0000	0.000	0.0000
N ₂	0.8029	10.038	0.8010
He	0.0100	0.018	0.0100
H ₂	0.0000	0.000	0.0000
Ar	0.0000	0.000	0.0000
Razem	100.0000	750.959	100.0000

Wyniki obliczeń (wg PN-ISO-6976)

Warunki odniesienia dla objętości gazu rzeczywistego:

0 °C i 101,325 kPa

Warunki odniesienia dla procesu spalania:

25 °C i 101,325 kPa

Oznaczenie związków siarki	
skład chem.	mg/m ³
H ₂ S	0.00
siarka merkaptanowa (suma)	0.35
siarka całkowita elem. (S)	0.31

Współczynnik ściśliwości gazu w warunkach normalnych

 Z_{mix} wynosi: 0.9974

Suma węglowodorów C ₃₊	19.165	g/m ³	0.8413	% obj.
Suma węglowodorów C ₅₊	2.110	g/m ³	0.0549	% obj.
Gęstość gazu względem powietrza:	0.5808	-		
Gęstość gazu bezwzględna:	0.7510	kg/m ³		
Wartość opałowa obliczona:	36.797	MJ/m ³	8782.1	kcal/m ³
Ciepło spalania obliczone:	40.785	MJ/m ³	9733.9	kcal/m ³
Liczba Wobbego:	53.515	MJ/m ³	12772.1	kcal/m ³
Wartość energetyczna gazu wynosi :	11.329	kWh/m ³		

Analizę przeprowadzono na chromatografach 7890B, HP5890 i Agilent 7890B w dniu 30.09.2016r.

Analizę wykonał i wyniki zestawiał:

A.Tokarz

Rozdzielnik: TWG,EH, OKŁ, OKŁŁ, a/a

 KIEROWNIK
 Laboratorium Ruchowego
 30.09.2016
 Zbigniew Marek

/data i podpis/

